

NSSW SF-1A

AWS A5.20 E71T-1M / AWS A5.36 E71T1-M21A2-CS1

EN ISO 17632-A: T 42 2 Z P M 1 H5

EN ISO 9606-1: FM1



Allround rørtråd for industri og skipsbygging med krav til slagseighet -20 °C.

Generell beskrivelse:

NSSW (Nittetsu) SF-1A er en heltrukket rutil rørtråd for sveising med blandgass Ar/CO₂ som dekk-gass. Siden tråden er heltrukket har den ett meget lavt hydrogeninnhold i sveisemetall typisk 2,8ml/100g. Rørtråden fungerer utmerket i alle stillinger og er meget produktiv samt godt egnet i rotstreng mot keramisk backing.

Pga. god innbrenning gir tråden god sikkerhet mot sveisefeil spesielt i vertikalt fallende.

Den har utmerkede egenskaper mot poring på primede materialer f.eks ved bruk av kilsveistraktor.

SF-1A sveiser med en meget stabil lysbue som gir lite sveisesprut og pen overflate.

Tråden har en ren kobberbelagt overflate med eksakt diameter og rundhet som gir minimal slitasje i trådlede og kontaktrør, noe som sikrer en jevn og problemfri trådmating uten driftsstans.

Tråden er klasset i grad 3 (-20 °C).

Sveisestillinger:



Strøm-art:

DC+

Gasstype/mengde:

Ar+18-25% CO₂

18-25 l/min.

Typiske kjemiske verdier i sveisemetall:

C	Si	Mn	P	S	Cu				
0,05	0,41	1,36	0,010	0,008	0,26				

Hydrogeninnhold (ml/100g):

≤5 ml/100g (2,8 ml/100g typisk).

Typiske mekaniske verdier i rent sveisemetall:

Brudd og flytegrense			Slagseighet	
Flytegrense Mpa	Bruddgrense Mpa	Forlengelse %	Charpy V (J) -20 °C	
530	590	28	95	

Retningsverdier Ampere (DC+):

Tråddiameter	1,2 mm	1,4 mm	1,6 mm
Ampere / Volt	180-300A / 22-32V	250-350A / 25-33V	300-400A / 25-35V

Forpakkingsdata:

1,0mm x 5,0kg spoletype D200
1,2mm x 5,0kg spoletype D200
1,2mm x 12,5kg spoletype D300
1,2mm x 250kg tønner Ø51cm
1,4mm x 12,5kg spoletype D300
1,4mm x 250 kg tønner Ø51cm
1,6mm x 12,5kg spoletype D300
1,6mm x 250kg tønner Ø51cm

Godkjenninger:

DNV-GL, LR, ABS, GL, CWB, BV,
PRS, RINA, CE

Referanse/dato:

NSSW SF-1A,
Norsk, 25.01.2018.