

NST TIG ERNiCrMo-13(A59)

AWS A5.14/A5.15M: 2011 ERNiCrMo-13

EN ISO 18274: 2011 NiCr23Mo16

UNS NO6059



TIG-tråd for sveising av rustbestandige materialer i kritiske applikasjoner.

Generell beskrivelse:

NST TIG ERNiCrMo-13 gir en fremragende motstandsdyktighet til et bredt spekter av korrosive medier under oksiderende/reducerende forhold. Tråden viser utmerket motstandsdyktighet mht grop- og spaltkorrosjon, og har meget gode sveiseegenskaper uten risiko for sprekkdannelser etter sveising.

NST ERNiCrMo-13 kan også benyttes til belegging av karbonstål ved MIG sveising og mekanisert TIG sveising og er meget godt egnet til sammensveising av ulike materialer som Duplex/Super Duplex til Inconel 625.

Generelt krav til sveising av høylegerte materialer er renhet. Forurensninger i sveisen vil føre til porer. Mellomstrengs-temperatur bør ikke overskride 150 °C.

Kontakt NST for mere informasjon.

Sveisestillinger:



Strømart:

DC-

Gassmengde:

Typ. 13-18 l/min

Kjemiske verdier i sveisetråd:

C	Si	Mn	P	S	Co	Ni	Cr	Mo	Fe	Al			
Max 0.010	Max 0.10	Max 0.50	Max 0.015	Max 0.010	Max 0.30	Bal.	22-24	15-16.5	Max 1.50	0.1-0.4			

Gasstype:

Argon eller Argon /Helium mix.

Mekaniske verdier i rent sveisemetall:

Brudd og flytegrense			Slagseighet	
Flytegrense Mpa(Rp0.2)	Bruddgrense Mpa(Rm)	Forlengelse %	Charpy V (J) 20 °C	Charpy V (J) -196 °C
>450	>720(Typ.760)	>35	>100	>80

Ferrittinnhold(typisk):

WRC	De Long	Schaeffler	
-	-	-	

Forpakkingsdata:

1.6mm x 500mm x 1,5kg
2.0mm x 500mm x 1,5kg
2.4mm x 500mm x 1,5kg
1.6mm x 1000mm x 3kg
2.0mm x 1000mm x 3kg
2.4mm x 1000mm x 3kg

Godkjenninger:

TÜV, ABS

Referanse / dato:

NST TIG ERNiCrMo-13(A59),
Norsk, 26.03.2015.